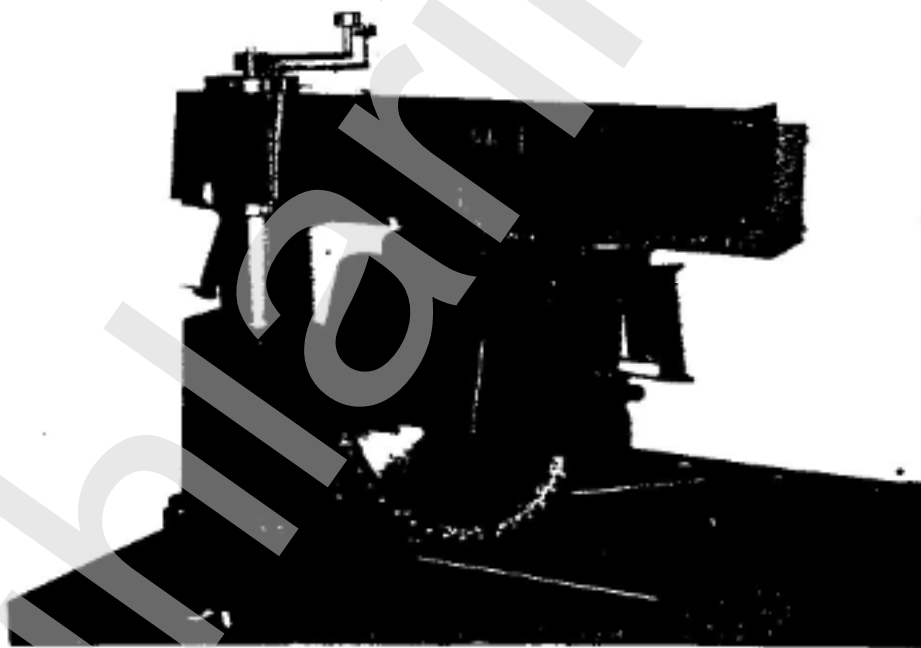


17694

NÁVOD K OBSLUZE

RAMENOVÁ OKRUŽNÍ PILA

ROP-35/3



VÝROBCE: F E L E S Hodonín

truhlarime.cz

N Á V O D K O B S L U Z E

Ramenové okružní pila ROP 35 je stroj určený k širokému upotřebení při náročném, přesném a rychlém obrábění dřeva. Představuje novou konstrukci radiální pily s dlouhou životností, s tuhou robustní konstrukcí umožňující:

- příčné zkracování kolmé i pod úhlem
- řezání pokosů
- podélné řezání kolmé i pod úhlem
- čepování, hranění, polodrážkování

P Ř E D N O S T I :

- konstrukce stroje umožňuje obsáhnout několik technologií obrábění při poměrně malé zastavěné ploše /1 m²/
- velmi rychlé přestavování stroje pro jednotlivé funkce
- samozaskakovací aretační čepy pomáhají k automatickému nastavení hlavních úhlů řezu
- přesné nastavení rozměrů řezu umožňují čitelné stupnice
- využití plného výkonu motoru bez ztrát v převodech

A/ Z á k l a d n í p r o v e d e n í R O P 3 5

ROP 35 se skládá z podstavce /1/ tuhé profilové konstrukce na níž je připevněna šrouby M 20 litinová patka /3/, v níž je uložena matice zdvihového šroubu /6/ a nosný ocelový sloup /5/ s vodícím perem /23/. V horní části sloupu je upevněn aretační věnec /37/ a otočně uloženo litinové rameno /4/. Zdvih sloupu s ramenem je ovládán pákou /9/ na konci pohybového šroubu /7/, který je uložen v nosném sloupu a víku /8/.

V litinovém rameni se pohybuje pohonná jednotka, jež se skládá z motoru /77/ a příruby /10/, která je otočně uložena v závěsu /11/. Polohování příruby vůči závěsu je jištěno aretační objímkou s odpruženým čepem /13,16/. Závěs je pomocí čepu /14/ a matice /15/ otočně zavěšen na základně vozíku /12/.

Pohyb vozíku v rameni zajišťují ložiska uložené na exentrických čepech. Polohování závěsu vůči vozíku je jištěno odpruženým čepem.

Na hřídel motoru pomocí upínacích přírub /20,21/ a matice /22/ upínáme pilový kotouč, který je chráněn krytem /36/ upevněným na přírubě /10/.

Na podstavci je upevněn posuvný litinový stůl /2/ v jehož zadní části jsou posuvně uložena přestavitelná pravítka /25/. Zajištění stolu se provádí šrouby.

B/ P ř í p r a v a s t r o j e :

Před zahájením práce je nutno uložit na posuvný litinový stůl /2/ prořezovou desku o minimálním rozměru 920 x 750 x 15. Pomocí imbus klíče č. 5 sejmeme ochranný kryl pilového kotouče. Hřídel podržíme klíčem OK 24 a pomocí klíče uvolníme matici M 30 x 1,5 L, sejmeme upínací přírubu. Po nasazení pilového kotouče nasadíme upínací přírubu, matici dotáhneme již citovanými OK klíči.

P O Z O R N A S M Y S L O T Ā Č E N Í N Ā S T R O J E ! ! !
!!

Otáčením zdvihového šroubu pákou /9/ ustavíme výškovou polohu nástroje. Přestavením stolu /2/ ustavíme polohu materiálu vůči výchozí poloze nástroje.

U P O Z O R N Ě N Í: P O K A Ž D Ě Z M Ě N Ě P O L O H Y P R O V E D E M E Z P E V N Ě N Í ! ! !

**U P O Z O R N Ě N Í: J E Z A K Á Z Á N O O T Ā Č E T R A M E N O D O Z A D N Í P O L O H Y
M I M O S T Ů L ! ! !**

c/ P r o v o z n í p ř e d p i s y

- 1/ ROP 35 je určena k používání v prostředí základním dle ČSN 330300.
- 2/ Stroj je nutno ustavit na betonový nebo jiný rovnocenný základ.
- 3/ Elektroinstalace ROP 35 nemá jištění proti nadproudům a proto je nutné připojit na zásuvku s předřazeným jištěním 16 A.
- 4/ Před spuštěním stroje je nutno se seznámit s jeho konstrukcí, provozními předpisy, bezpečnostními předpisy a hygienou práce.
- 5/ Při prvním spuštění stroje na nově připojeném zdroji elektrického proudu a před zahájením každé pracovní směny je nutno zjistit směr otáčení nástroje, který musí souhlasit se šipkou na ochranném krytu.
- 6/ spouštění stroje bez ochranných krytů je zakázáno.
- 7/ Jelikož stroj není vybaven brzdícím zařízením je obsluha povinna počítat s doběhem stroje, který je 45 vteřin!!!
- 8/ ROP 35 mohou obsluhovat výhradně osoby starší 18 let, osoby ve věku od 16 do 18 let jen pod dozorem v učebním výcviku, byly-li řádně poučeny o bezpečnosti práce.
- 9/ Obsluha je povinna dodržovat předpisy ČSN 496100
ČSN 496115
ČSN 496110
vyhl. ČUBP č.48/1982 Sb.

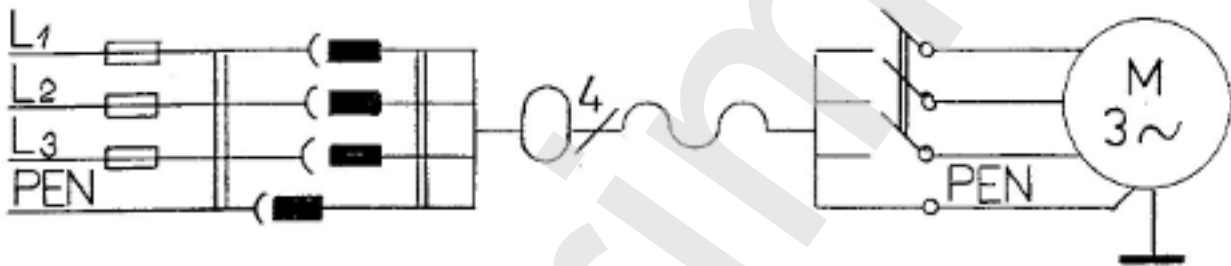
P O Z O R ! ! !

PŘI JAKÉKOLIV MANIPULACI, ÚDRŽBĚ A KAŽDÉM SKONČENÍ PRÁCE NEBO PŘI PŘÍPADNÉM VÝPADKU ELEKTRICKÉHO PROUDU JE OBSLUHA POVINNA VYPNOUT HLAVNÍ VYPINAČ A ODPOJIT PŘIPOJOVACÍ VIDLICI !!!

Elektrovýzbroj

Stroj je dodáván s motorem typu 4 AP100 L2 o výkonu 3 kW, 3 x 380 V, 2860 min⁻¹ a spínačem Obzor VS 16 380/16 A IP54. Propojení spínače s motorem provedeno vodičem CYSY 4 x 2,5 mm². Přívodní elektrická instalace musí být provedena podle platných předpisů ČSN.

Schéma el. instalace:



Údržba

ROP 35 je stroj jednoduché konstrukce a nevyžaduje zvláštní údržbu. Použitá ložiska jsou krytována se stálou tukovou náplní, doporučujeme po 6000 provozních hodinách provést výměnu popř. seřízení na excentrech. Mazání ostatních vzájemně se pohybujících částí stroje spočívá v občasném promazání několika kapkami oleje.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Výška stolu	830 mm
Šířka stole	510 mm
Délka stolu	920 mm
Max.průměr pilového kotouče	350 mm
Upínací průměr hřídele	30 mm
Počet otáček pilového kotouče	2860 min ⁻¹
Řezná rychlost	52 m/s
Max.hloubka řezu	80 mm
Max.příčný prořez:úhel 90°:síla mat.25 mm	620 mm
Elektromotor	2,2 kW: 2860 min⁻¹ 3 kW: 2860 min ⁻¹
Vnější rozměry stroje:š x d x v	1120 x 925 x 1550 mm
Váha	250 kg

Příslušenství:

Návod k obsluze	1 ks
Imbus klíč č.5,6,8,10	1 sada
Klíč maticový OK 24	1 ks
Klíč aretační matice	1 ks

Náhradní díly:

Při objednávání náhradních dílů nutno vycházet z výkresu sestavení a popisky.

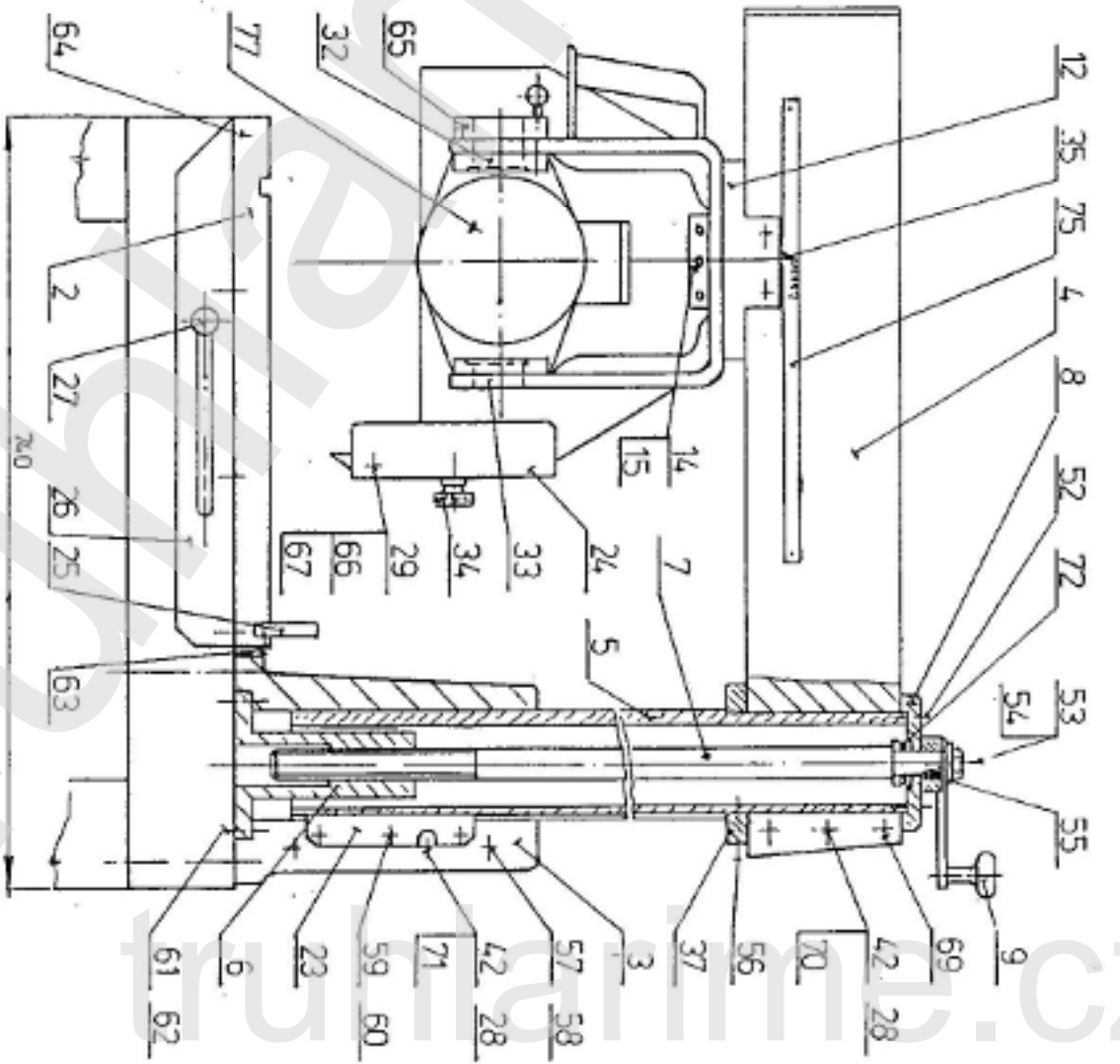
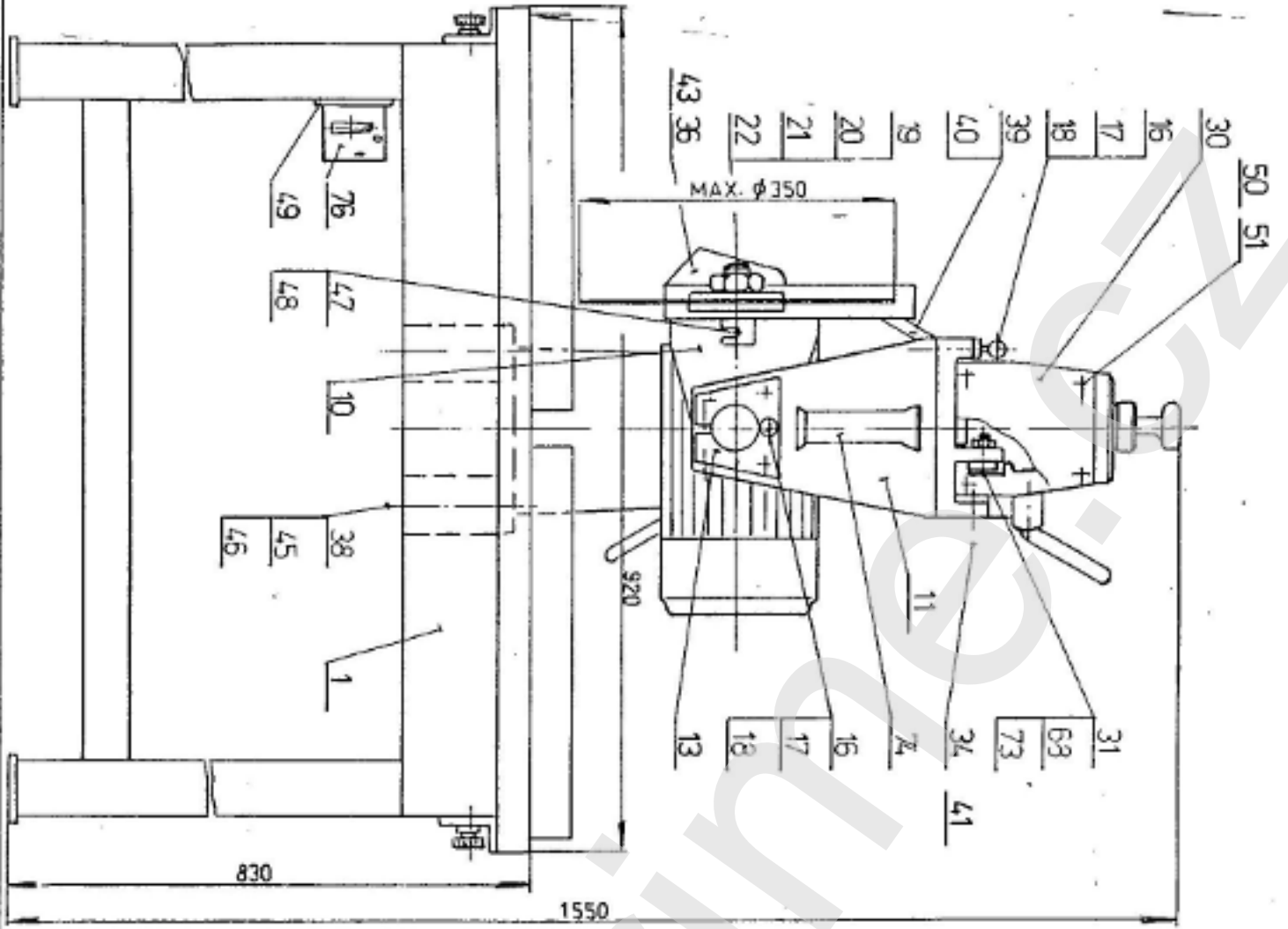
Seznam použitých ložisek:

ložiska motoru	6205 2RS
	6206 2RS
ložiska vozíku	6001 2RS
	6201 2RS
ložiska poh.šroubu	51105
ložiska zpevnění	51104

Servis a náhradní díly objednávejte na adrese:

PELES Hodonín, Bratislavská 11, 695 00 Hodonín

TEL/FAX: 0628/243 38



	KONSTRUKCE A VÝROBA KROKOVÝ ZVLÁŠŤ JIŘÍ BALÁK	Jméno <i>Janoušek J</i>	Změny [] [] [] []	32-1001/00
	895 04 Hodoňovice, 12. dubna 2004 RAMENOVÁ OKRUŽNÍ FILA ROP 35	Účel komponentu <i>Schválil Janoušek</i> <i>číslo 24.11.1991</i>		

1	PODSTAVEC	DLE VÝKR.			3B-1001-1	1
1	STŮL	ODLITEK	422425		3B-1001-2	2
1	PATKA	ODLITEK	422425		3B-1901-3	3
1	RAMENO SLOUP	ODLITEK	422425		3B-1001-4	4
1	TR ϕ 108/20-	ČSN 425715	11523		3B-1001-5	5
1	MATICE ŠROUB	DLE VÝKR.			4B-1001-6	6
1	ϕ 36 - 575	ČSN 426510	11600		4B-1001-7	7
1	VÍKO ϕ 135 - 20	ČSN 425510	11523		4B-1001-8	8
1	PÁKA	DLE VÝKR.			4B-1001-9	9
1	PŘÍRUBA	ODLITEK	422425		3B-1001-10	10
1	ZÁVĚS	ODLITEK	422425		3B-1001-11	11
1	VOZÍK	ODLITEK	422425		3B-1001-12	12
1	OBJÍMKA 4HR 100 - 25	ČSN 425520	11373		4B-1001-13	13
1	ČEP ϕ 50 - 66	ČSN 426510	11500		4B-1001-14	14
1	MATICE ϕ 90 - 23	ČSN 425510	11500		4B-1001-15	15
2	ARETAČNÍ ČEP ϕ 14 - 69	ČSN 426510	11600		5B-1001-16	16
2	PRUŽINA ϕ 14 - 20	ČSN 426450	12090		5B-1001-17	17
2	KOULE B - 25 / M8 / ČSN 243601					18
1	HŘÍDEL ϕ 36 - 320	ČSN 426510	11600		4B-1001-19	19
1	PŘÍRUBA ϕ 100 - 23	ČSN 425510	11523		5B-1001-20	20
1	PŘÍRUBA ϕ 100 - 15	ČSN 425510	11523		5B-1001-21	21
1	MATICE 6HR 46 - 20	ČSN 426530	11500		5B-1001-22	22
1	VODÍČÍ PERO ϕ 40/20 - 197	ČSN 425522	11600		5B-1001-23	23
1	HRADÍTKO P3 x 150 - 200	ČSN 425301	11373		4B-1001-24	24
2	PRAVÍTKO 760 x 20 - 460	ČSN 425522	11373		5B-1001-25	25
2	VODÍTKO L100 x 63 x 510	ČSN 425545	11373		4B-1001-26	26
2	ŠROUB M10 ϕ 40 - 40	ČSN 426510	11500		5B-1001-27	27
KS	Název - rozměr	Polotovary	Materiál		Č. výkresu	Pos.

B KONSTRUKCE A VÝROBA
strojních zařízení
JIŘÍ BALÁK
695 04 Hodonín, 12. dubna 33A

Kreslil: 31.1.91 Jaldy JZ
RAMENOVÁ OKRUŽNÍ
PILA ROP 35

B-1001

2	PÁKA ∅ 30 - 173	ČSN 426510	11500		5B-1001-28	28
6	PALEC ∅ 20/6 - 40	ČSN 426522	11500		5B-1001-29	29
1	KRYT PL4 x 145 x 155	ČSN 425301	11373		4B-1001-30	30
8	EXCENTR ∅ 16 - 45	ČSN 426510	11600		5B-1001-31	31
1	ČEP ∅ 60 - 56	ČSN 425510	11500		4B-1001-32	32
1	ČEP ∅ 60 - 34	ČSN 425510	11500		4B-1001-33	33
2	ŠROUB ∅ 30 - 35	ČSN 426510	11500		5B-1001-34	34
1	ŠÍPKA PL2 x 20 x 40	ČSN 428306	423212		5B-1001-35	35
1	KRYT KOTOUČE	DLE VÝKR.			3B-1001-36	36
4	ŠROUB M20 ∅ 20 - 180	ČSN 426510	11600		5B-1001-38	38
1	ARET. VĚNEC ∅ 160 - 22	ČSN 425510	11523		4B-1001-37	37
1	ZÁPADKA ∅ 60/20 - 66	ČSN 425522	11600		4B-1001-39	39
1	PÁKA ∅ 18 - 115	ČSN 426510	11500		5B-1001-40	40
1	LIŠTA ∅ 30/12 - 97	ČSN 425522	11373		5B-1001-41	41
1	ŠROUB M16 ∅ 16 - 120	ČSN 426510	11600		5B-1001-42	42
						43
1	PRÍRUBA ∅ 50 - 27	ČSN 426510	11500		5B-1001-44	44
4	PODLOŽKA 21	ČSN 021702				45
4	MATICE M20	ČSN 021401				46
3	PODLOŽKA 6,4	ČSN 021702				47
3	ŠROUB M6 - 16	ČSN 021143				48
4	ŠROUB M5 - 10	ČSN 021131				49
4	ŠROUB M6 - 16	ČSN 021131				50
4	PODLOŽKA 6,1	ČSN 021740				51
4	ŠROUB M8 - 20	ČSN 021443				52
1	ŠROUB M8 - 20	ČSN 021101				53
1	PODLOŽKA 8,4	ČSN 021702				54
1	PERO 5 - 15	ČSN 022562				55
2	KOLÍK 8 - 50	ČSN 022153				56

2	ŠROUB M16	ČSN 021101			57
2	PODLOŽKA 17	ČSN 021702			58
3	ŠROUB M10 - 50	ČSN 021143			59
3	PODLOŽKA 10,2	ČSN 021740			60
4	ŠROUB M8 - 20	ČSN 021143			61
4	PODLOŽKA 8,2	ČSN 021740			62
6	ŠROUB M8 - 25	ČSN 021101			63
8	ŠROUB M8 - 20	ČSN 021101			64
1	ŠROUB M10 - 30	ČSN 021143			65
6	PODLOŽKA 6,4	ČSN 021702			66
1	KOLÍK 6 - 55	ČSN 022150			67
8	MATICE M10	ČSN 021403			68
2	ŠROUB M12	ČSN 021143			69
1	LOŽISKO 51104				70
1	LOŽISKO 51103				71
1	LOŽISKO 51105				72
8	LOŽISKO 60012RS				73
1	RUKOJET				74
1	MĚŘÍTKO				75
1	SPINÁČ VS16				76
1	MOTOR 4AP100 L2				77
1	VÍDLICE 16A				

J E L S S Hodonín

ZÁRUČNÍ LIST

Název /č. typu/: POP 35/3

vfr. čís.: 17694

Elektronová: HAP100L2 vfr. čís.: 2654864

Data kontroly: 21. 1. 1994

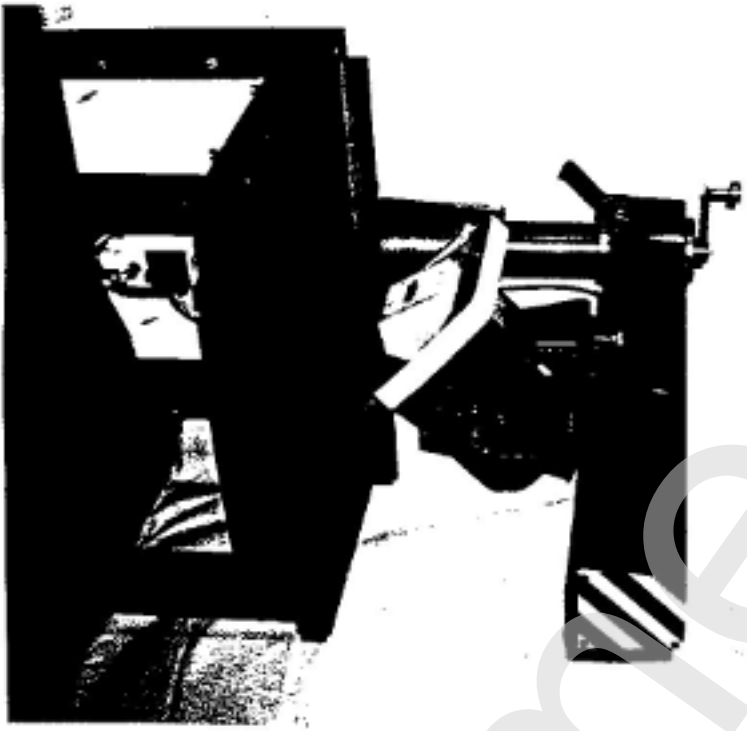
Podpis provozovny:

Data vykladání:


feles
BALSX Petr
Bratislavská 11
695 01 HODONÍN
DIČ 309-5406101877

Data prodeje spotřebiteli:

Podpis a pečeť prodejny:



P E L B S Hodonín	ZPRAVA O VÝCHOZÍ REVIZI ELEKTRICKÉHO ZARÍZENÍ PRACOVNÍHO STROJE provedené ve výkonu ČSN 33 1500	Číslo zprávy 1426
Proudové soustava, napětí a kmitočet sítě, 1+PEN 380/220V pro kterou je elektrické zařízení vyrobeno: 50 Hz		
Celkový instalovaný výkon stroje kW: 3		
Klimatické oblasti a prostředí podle ČSN 33 0300 ve kterém má být elektrické zařízení pracovat: zalkulturní		
Barvy vodíků	ochranného: zelená/žlutá signifikačně	
Nejméně 1zoleční odpor obvodů na nejvyšším a proti kostrě podle ČSN 33 2200, čl. 13.1	signifikačně	50 Hz
Nejméně 1přechodový odpor ochranného spojení naměřený podle ČSN 33 2200, čl. 5.1.2.1.2	signifikačně	26,112
Naměřený proud napřezádnosti:		
Punkční zkouška napřezádnosti:	signifikačně	
Funkce elektrického zařízení do revizovaného stroje se shoduje s pro- totypem, který byl předešlým zkušebním a schválen. Provedení elektrické výzbroje vyhovuje platným předpisům a normám, zejména ČSN 33 2200 Elektrické zařízení revizovaného stroje je při dodržování pro- vodních předpisů a pokynů výrobce SCHÖNBE SPOLSKÉHO A BERT- PECNEHO PŘÍVODŮ.		
Výrobce: F E L B S 12. dubna 3 695 04 Hodonín	Podpis revizního technika, adresa a ověřovací číslo:	

Číslo
osvědčení
196

F R L E S OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLEXNOSTI
Hodnotu vyrobeného stroje

Typ: ROP 35/3 Vyr. číslo: 19694

GEOMETRICKÁ PŘESNOST

Měřené údaje:	Povolené odchylky:	Skutečné odchylky:
-obvodové házení hřídele	0,03 mm	0,02
-osové vůle hřídele	0,05 mm	0,03
-čelní házení příruby	0,02 / ϕ 120 mm	0,12
-kolmost kotouče k ploše stola	0,5 / 100 mm	0,2
-přínocárnost pohybu	0,1 / 100 MM	0,1

Jakost materiálů použitých při výrobě zařízení odpovídá jakosti předepsané technickou dokumentací pro výrobu.

Datum kontroly: 21.1.94 Kontroloval:

J. Janda



ROZHOVNUTÍ č. 0 8 - R - A T T / 7 0 Číslo SZ



1202

ve věci schválení výroby podle zákona č. 30/1968 Sb. o státním zkušeništví, ve znění zákona č. 54/1987 Sb.

5 Výrobek Okružní čeněrová pila ROP-35

Číslo jednotné klasifikace. 519000

6 Přizpůsobitel PELES, výroba a prodej obráběcích strojů a nástrojů, Hodnota 11518864

Identifikační číslo organizace výrobce FELES, výroba a prodej obráběcích strojů a nástrojů, Hodnota 11518864

7 Výrobce PELES, výroba a prodej obráběcích strojů a nástrojů, Hodnota 920831

8 Výrobno dřevěné Tento typ výrobku podléhá schválení podle ustanovení § 20 odst. 2 písm. a) b) uvedeného zákona. Státní zkušebna 11518864 920831

SCHVALUJE

tentu typ výrobku, neboť shledala, že výrobce podniká podle ustanovení § 22 odst. 1 uvedeného zákona. Platnost schválení podle ustanovení § 22 odst. 3 uvedeného zákona je omezena po dobu platnosti soudacích předpisů (popř. pouze ustanovení předpisů), uvedených v podnikacím schválení. 931231

Každý výrobek tohoto typu musí být označen schvalovací značkou č. 1 podle přílohy vyhlášky Federálního úřadu pro normalizaci a měření č. 136/1982 Sb., kterou se provádí zákon o státním zkušeništví, ve znění vyhlášky č. 60/1987 Sb. Výrobky schváleného typu mohou být uváděny do oběhu. 2

Předvoztí rozhodnutí bylo vydáno pod číslem Poslední platné rozhodnutí bylo vydáno ve věci rozhodnutí pod číslem certifikace pod číslem

Odhodnocení rozhodnutí:

Výrobek vyhověl podmínkám, které byly stanoveny atakní zkouškou, jako rozhodné pro jeho schválení, z hlediska § 20, odst. 2, písmena a), b), zákona č. 30/1968 Sb., ve znění zákona č. 54/1987 Sb.

Výrobek splnil požadavky na:

- strojní část
- elektrickou část.

Ve výrobním procesu (v předvýrobní, výrobní a povýrobní etapě) jsou u výrobce zajištěny podmínky pro trvalé dodržování dříve vlastnostech výrobku rozhodných pro jeho schválení.

Důvodem pro povinné označení výrobku schvalovací značkou je zvýšená informovanost odběratelů - uživatelů.

Podklady pro rozhodnutí:

- závěrečný protokol č. 30-2589 ze dne 25.8.1992

Posouzení:
Profil činnosti rozhodnutí má příslušovatel právo podat odvolání k RVK v Praze, učiněné u této státní správy, do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí. Podané odvolání nemá odkladný účinek.

(otisk úředního razítka)



Ing. Josef Bartl
Ředitel ústavu
.....
(podpis)

Rozsahovničky: 2 x příslušovatel
1 x FORM; 3 x SZU

- 2 5 4 0 9 1 9 4

Z A R U Č N Í P O D M Í N K Y

1. Výrobek byl před odesláním se závodu přezkoušen. Výrobce ručí za to, že výrobek bude mít po celou dobu záruky vlastnosti, stanovené příslušnými technickými normami.
2. Doba záruky trvá 1 měsíc ode dne prodaje spotřebiteli.
3. Záruka se vztahuje na všechny vady výrobku, kterým se stali nepoužitelný následkem vadného materiálu, obyčejným opouštěním nebo vadou konstrukce.
4. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé nesprávným zacházením nebo neodvratnou údržbostí/např. špatný pohromou, při dopravě apod./.
5. Spotřebitel střeží nárok na záruční opravu, provede-li sám nebo dá provést třetí osobou jakékoli zásahy do výrobku bez písemného souhlasu výrobce.
6. Vyskytne-li se v záruční době vada výrobku, na kterou se tato záruka vztahuje, uplatní spotřebitel nárok na bezplatnou opravu u prodávající organizace, pokud je to výhodnější přímo u výrobce. K provedení záruční opravy je nutno přiložit vědní vyplněný záruční list a průvodní list se stručným popisem závad. Výrobce sdělí spotřebiteli, kam má být výrobek odeslán k opravě, nebo zda vyšle opravě na místo vzniku poruchy.
7. Při opodstatnělé reklamaci budou náklady spojené se získáním výrobku na záruční opravu veřejným dopravním prostředkem /pobem, železnicí/ po předložení přepravního dokladu uhrazeny výrobcem.
8. Poskytnutá záruka se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v záruční opravě.